

Strenx® 1100 E/F**Genel Ürün Açıklaması**

Strenx® 1100, minimum 1100 MPa yüksek akma dayanımına sahip yapısal bir çeliktir. Tipik uygulamalarından biri zorlu yük taşıma yapılarıdır. Dayanımına rağmen bu malzeme şaşırtıcı derecede kolay kaynaklanabilir ve bükülebilir.

Strenx® 1100'ün avantajları şunları içerir:

- Mükemmel HAZ dayanımı ve tokluğu ile iyi kaynaklanabilirlik
- Plaka içinde dar toleranslarla garanti edilen olağanüstü tutarlılık
- Kırılmalara karşı iyi bir direnç sağlayan yüksek darbe tokluğu
- Üstün bükülebilirlik ve yüzey kalitesi

Ebat Aralığı

Strenx® 1100, 4-40 mm'lik plaka kalınlıklarında mevcuttur. Strenx® 1100, kalınlığa bağlı olarak 3200 mm'ye kadar genişliklerde ve 14630 mm'ye kadar uzunluklarda mevcuttur. Ebatlar hakkında ayrıntılı bilgi ebat programında verilmektedir.

Mekanik Özellikler

Kalınlık (mm)	Akma dayanımı R _{p0,2} (min MPa)	Çekme dayanımı R _m (MPa)	Germe A ₅ (min %)
4.0 - 4.9	1100	1250 - 1550	8
5.0 - 40.0	1100	1250 - 1550	10

EN 10 025'e göre çapraz test parçaları için.

Darbe Özellikleri

Ürün sınıfı	Min. çapraz test, darbe enerjisi, Charpy V 10x10 mm test örnekleri ²⁾
Strenx® 1100 E	27 J/ -40°C
Strenx® 1100 F	27 J/ -60°C

²⁾ Aksı kararlaştırılmadıkça, EN 10 025-6 seçenек 30 doğrultusunda çapraz darbe testi uygulanacaktır. 6 - 11,9 mm arasındaki kalınlıklar için, alt boyut Charpy V-örnekleri kullanılmıştır. Belirlenen minimum değer, önceden tam boyutlu bir örnekle (10 x 10 mm) karşılaştırıldığında, örneğin kesit alanı ile orantılıdır.

Kimyasal Bileşim (kepçe analizi)

C *) (max %)	Si *) (max %)	Mn *) (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr *) (max %)	Cu (max %)	Ni *) (max %)	Mo *) (max %)	B *) (max %)
0.21	0.50	1.40	0.020	0.005	0.80	0.30	3	0.70	0.005

Çelikte tane küçültme işlemi yapılmıştır. *) Kasıtlı olarak elementlerin alaşımı yapılmıştır.

Maksimum Karbon eşdeğeri CET(CEV)

Kalınlık (mm)	4.0 - 4.9	5.0 - 7.9	8.0 - 14.9	15.0 - 40.0
1100 E CET(CEV)	0.37 (0.57)	0.38 (0.58)	0.39 (0.62)	0.42 (0.73)
1100 F CET(CEV)	-	0.40 (0.70)	0.40 (0.70)	0.42 (0.73)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranslar

Ayrıntılı bilgi Strenx® Garanti broşürlerinde veya www.ssab.com adresinde verilmektedir.

Kalınlık

Toleranslar Strenx® Kalınlık Garantilerine göre dir. Strenx® Garantileri EN 10 029 Sınıf A gerekliliklerini karşılar, ancak daha dar toleranslar sunar.

Uzunluk ve genişlik

SSAB'nin ebatlarına göre. Toleranslar EN 10 029'a göre.

Şekil

SSAB, EN 10 029'a göre toleranslar sunar.

Düzlük

Toleranslar EN 10 029 Sınıf N'den daha dar olan Strenx® Düzlük Garantileri Sınıf D'ye göre.

Yüzey özellikleri

EN 10 163-2 Sınıf A, Alt Sınıf 3'e göre.

Büküm

Toleranslar Strenx® Büküm Garantileri Sınıf C'ye göre.

Teslimat Koşulları

Seçimimize göre Su verilmiş, veya Su verilmiş ve Temperlenmiş halinde teslim edilir. Plakalar, kırılmış veya ısı ile kesilmiş kenarlara sahip şekilde teslim edilir. Anlaşmadan sonra kırılmamış kenarlar sunulur.

Teslimat gereklilikleri, SSAB broşürü Strenx® Guarantees-İngiltere kapsamında veya www.ssab.com adresinde görülebilir.

Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

Kaynaklama, bükme ve işleme

Tavsiyeleri www.ssab.com adresindeki SSAB broşürlerinde görülebilir veya techsupport@ssab.com adresinden Teknik Destek bölümüne başvurabilirsiniz.

Strenx® 1100 tavlama ve sonrasında temperleme yoluyla mekanik özelliklerini kazanmıştır. Teslimat koşuluna ait özellikler 200°C üzerindeki sıcaklıklara maruziyeti takiben muhafaza edilemeyebilir.

Kaynaklama, kesim, taşlama veya bu ürün üzerinde sair suretle çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan plakalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact