

Strenx® 960 E/F**Genel Ürün Açıklaması**

Strenx® 960 E/F, kalınlığa bağlı olarak 960 MPa'ya kadar minimum akma dayanımı garanti eden bir yapısal çeliktir.

Strenx® 960 E, EN 10 025-6'da S960QL ve S960QL1 için Strenx® 960 F gereksinimlerini karşılar. Tipik uygulamalarından biri zorlu yük taşıma yapılarıdır.

Strenx® 960 E/F'in avantajları şunları içerir:

- Plaka içinde dar toleranslarla garanti edilen olağanüstü tutarlılık
- Kırılmalara karşı iyi bir direnç sağlayan yüksek darbe tokluğu
- Üstün bükülebilirlik ve yüzey kalitesi
- Mükemmel HAZ dayanımı ve tokluğu ile kaynaklanabilirlik

Ebat Aralığı

Strenx® 960 E/F, 4.0 - 100.0 mm arası plaka kalınlıklarında mevcuttur. Strenx® 960 E/F, kalınlığa bağlı olarak 3350 mm'ye kadar genişliklerde ve 14630 mm'ye kadar uzunluklarda mevcuttur. Ebatlar hakkında ayrıntılı bilgi ebat programında verilmektedir.

Mekanik Özellikler

Kalınlık (mm)	Akma dayanımı R _{p0.2} (min MPa)	Çekme dayanımı R _m Min (MPa)	Germe A ₅ (min %)
4.0 - 53.0	960	980 - 1150	12
53.1 - 100.0	850	900 - 1100	10

EN 10 025'e göre çapraz test parçaları için.

Darbe Özellikleri

Ürün sınıfı	Min. çapraz test, darbe enerjisi, Charpy V 10x10 mm test örnekleri ²⁾	Şu gereklilikleri aşar:
Strenx® 960 E	40 J/ - 40 °C	S960QL
Strenx® 960 F	27 J/ - 60 °C	S960QL1

²⁾ Aksi kararlaştırılmadıkça, EN 10025-6 seçenек 30 doğrultusunda çapraz darbe testi uygulanacaktır. 6 - 11,9 mm arasındaki kalınlıklar için, alt boyut Charpy V-örnekleri kullanılmıştır. Belirtilen minimum değer, tam boyutlu bir örnekle (10 x 10 mm) karşılaştırıldığında, örneğin kesit alanı ile orantılıdır.

Kimyasal Bileşim (kepçe analizi)

C *) (max %)	Si *) (max %)	Mn *) (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr *) (max %)	Cu *) (max %)	Ni (max %)	Mo *) (max %)	B *) (max %)
0.20	0.50	1.60	0.020	0.010	0.80	0.3	2.0	0.70	0.005

Çelikte tane küçültme işlemi yapılmıştır. *) Kasıtlı olarak elementlerin alaşımı yapılmıştır.

Maksimum Karbon eşdeğeri CET(CEV)

Kalınlık (mm)	4.0 - 34.9	35.0 - 100.0
CET(CEV)	0.38 (0.58)	0.41 (0.67)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranslar

Ayrıntılı bilgi Strenx® Garanti broşürlerinde veya www.ssab.com adresinde verilmektedir.

Kalınlık

Toleranslar Strenx® Kalınlık Garantilerine göre. Strenx® Garantileri EN 10 029 Sınıf A gerekliliklerini karşılar ayrıca daha dar toleransları sunar.

Uzunluk ve genişlik

SSAB'nin ebat programına göre. Toleranslar EN 10 029'a göre.

Şekil

SSAB, EN 10 029'a göre toleransları sağlar.

Düzlük

Toleranslar EN 10 029 Sınıf N'den daha dar olan Strenx® Düzlük Garantisi Sınıf C'ye göre.

Yüzey özellikleri

EN 10 163-2 Sınıf A, Alt Sınıf 3'e göre.

Büküm

Toleranslar Strenx® Bükme Garantileri Sınıf B'ye göre.

Teslimat Koşulları

Su verilmiş ve Temperlenmiş olarak teslim edilir. Plakalar, kırılmış veya ısıl işlemlerle kesilmiş kenarlara sahip şekilde teslim edilir. Anlaşmaya göre kenarlar kırılmamış olarak sunulabilir.

Teslimat gereksinimleri SSAB broşürü Strenx® Garantileri altında veya www.ssab.com adresinde bulunabilir.

Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

Kaynaklama, bükme ve işleme

Tavsiyeleri www.ssab.com adresindeki SSAB broşürlerinden görebilir veya techsupport@ssab.com adresinden Teknik Destek bölümüne başvurabilirsiniz.

Strenx® 960 E/F tavlama ve sonrasında temperleme yoluyla mekanik özelliklerini kazanmıştır. Teslimat koşuluna ait özellikler 550°C üzerindeki sıcaklıklara maruz kaldıktan sonra muhafaza edilemeyebilir.

Kaynaklama, kesim, taşlama veya bu ürün üzerinde sair suretle çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan plakalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact