

Genel Ürün Açıklaması

Strenx® 900MC, minimum 900 MPa akma dayanımına sahip, soğuk şekillendirme için yapılmış, sıcak haddelenmiş bir yapısal çeliktir.

Strenx® 900MC, EN 10149-2 kapsamında S900MC'nin gerekliliklerini karşılar veya aşar. Bu boylamasına kesilmiş saclar, dayanım seviyesiyle orantılı mükemmel düzeyde kalınlık doğruluğu ve yüzey kalitesi özellikleriyle, mamul ürünlerde olağanüstü bir yüzey bitirimi sağlar.

Tipik uygulamalar, gelişmiş kaldırma cihazlarını ve daha hafif taşıma çözümleri ve bileşenlerini içerir.

Ebat Aralığı

Strenx® 900MC, frezelenmiş kenarlı, boylamasına kesilmiş saclar halinde 3,00-10,00 mm arası kalınlıklarda, 1600 mm'ye kadar genişliklerde ve 13 metreye kadar uzunluklarda mevcuttur.

Mekanik Özellikler

Kalınlık (mm)	Akma dayanımı R _{eH} ¹⁾ (min MPa)	Çekme dayanımı R _m (MPa)	Germe A ₅ (min %)	90°'lik büküm için min. iç bükme yarıçapı ²⁾
3 - 8	900	930 - 1200	8	3 x t
8.01 - 10	900	930 - 1200	8	3.5 x t

Mekanik özellikler boylamasına yönde test edilmiştir.

¹⁾ Eğer ReH uygulanamıyorsa Rp 0,2 kullanılır.

²⁾ Hem boylamasına hem çapraz yönler için.

Darbe Özellikleri

Test sıcaklığı	Min. darbe enerjisi, Charpy V 10x10 mm test örnekleri
çapraz	27 J/ -40°C

EN 10149-2'ye uygun (-20 °C /minimum 40J) darbe testi, sipariş sırasında belirtilirse yapılabilir.

EN ISO 148-1'e göre darbe testi ≥ 5mm kalınlıklarda yapılır. Belirlenen minimum değer, tam boyutlu örneğe karşılık gelir.

Kimyasal Bileşim (kepçe analizi)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al _{tot} (min %)	Nb ¹⁾ (max %)	V ¹⁾ (max %)	Ti ¹⁾ (max %)
0.10	0.25	1.30	0.020	0.010	0.015	0.05	0.05	0.07

Çelikte, tane küçültme yapılmıştır.

¹⁾ Nb, V ve Ti toplamı = maks. %0,22.

Karbon Eşdeğeri CET(CEV)

Kalınlık (mm)	3 - 7.9	8 - 10
Tipik CET(CEV)	0.25 (0.50)	0.27 (0.53)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranslar

Ayrıntılı bilgi Strenx® Garanti broşürlerinde veya www.ssab.com adresinde verilmektedir.

Kalınlık

Toleranslar Strenx® Kalınlık Garantilerine göredir. Strenx® Garantileri, EN 10 051'e kıyasla önemli ölçüde daha dar kalınlık toleransları sunar.

Uzunluk ve genişlik

Genişlik ve uzunluk toleransları SSAB standardına göredir. SSAB standardı, EN 10 051'e kıyasla daha dar genişlik ve uzunluk toleransları sunar. Uzunluk toleransları yalnızca boylamasına kesilmiş rulo malzemeleri için geçerlidir.

Şekil

Toleranslar EN 10 051'e göredir. İstek üzerine SSAB standardına göre daha dar toleranslar sunulabilir.

Düzlük

Toleranslar Strenx® Düzlük Garantileri Sınıf A'ya göredir. Strenx® Düzlük Garantileri, EN 10 051'e göre daha dar toleranslar sunar. Düzlük garantileri yalnızca boylamasına kesilmiş rulo malzemeleri için geçerlidir.

Yüzey özellikleri

EN 10 163-2 Sınıf A, Alt Sınıf 3'e göre.

Teslimat Koşulları

Strenx® 900MC yüzeyi haddelenmiş olarak sunulur; paklanmış yüzeyler sınırlı bir kalınlık aralığında mevcuttur. Ürün termomekanik olarak haddelenmiştir.

Teslimat gereklilikleri, SSAB broşürü Strenx® Guarantees-İngiltere kapsamında veya www.ssab.com adresinde görülebilir.

Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

Kaynaklama, bükme ve işleme

Strenx® 900MC iyi bir kaynaklama, soğuk şekillendirme ve kesim performansına sahiptir.

Strenx® 900MC, sıcak çalışma veya 400°C üzerindeki sıcaklıklarda ısı işlem gerektiren uygulamalar için uygun değildir, çünkü malzeme garanti edilen özelliklerini kaybedebilir.

Üretim hakkında bilgi için www.ssab.com adresindeki SSAB broşürlerine bakabilir veya techsupport@ssab.com adresinden Teknik Destek bölümümüze başvurabilirsiniz.

Bükme, kesim, taşlama veya ürün üzerinde sair suretle çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact