

Strenx® 900 E/F

Genel Ürün Açıklaması

Strenx® 900 E/F, kalınlığa bağlı olarak 900 MPa'ya kadar minimum akma dayanımı garanti eden bir yapısal çeliktir.

Strenx® 900 E/F, birinci sınıf atölye özelliklerinin yanı sıra eşsiz bir dayanım ve tokluk birleşimi sunar. Tipik uygulamaları, düşük ağırlığa ihtiyaç duyulan yük taşıma yapılarıdır.

Strenx® 900 E/F, S 890 derecesi ve kalınlıklar açısından EN 10 025-6 gerekliliklerini karşılar. Strenx® 900E (S890QL'ye uygun) 4-100 mm arası plaka kalınlıklarında, Strenx® 900F ise (S890QL1'e uygun) 80 mm.'ye kadar kalınlıklarda mevcuttur.

Avantajları şunları içerir:

- Kırılmalara karşı iyi bir direnç sağlayan yüksek darbe tokluğu
- Üstün bükülebilirlik ve yüzey kalitesi
- Mükemmel HAZ dayanımı ve tokluğu ile kaynaklanabilirlik
- Plaka içinde dar toleranslarla garanti edilen olağanüstü tutarlılık

Ebat Aralığı

Strenx® 900E 4-100 mm arası plaka kalınlıklarında mevcuttur ve Strenx® 900F 80 mm'ye kadar olan kalınlıklarda mevcuttur. Her iki çelik türü de, kalınlığa bağlı olarak 3350 mm'ye kadar genişliklerde ve 14630 mm'ye kadar uzunluklarda mevcuttur. Ebatlar hakkında ayrıntılı bilgi ebat programında verilmektedir.

Mekanik Özellikler

Kalınlık (mm)	Akma dayanımı R _{p0.2} (min MPa)	Çekme dayanımı R _m (MPa)	Germe A ₅ (min %)
4.0 - 53.0	900	940 - 1100	12
53.1 - 100	830	880 - 1100	12

EN 10 025'e göre çapraz test parçaları için.

Darbe Özellikleri

Ürün sınıfı	Min. çapraz test. darbe enerjisi, Charpy V 10x10 mm test örnekleri ²⁾	İçin Gereksinimleri Karşılaysın
Strenx® 900 E	27 J/ - 40 °C	S890QL
Strenx® 900 F	27 J/ - 60 °C	S890QL1

²⁾ Aksı kararlaştırılmadıkça, EN 10025-6 seçenek 30 doğrultusunda çapraz darbe testi uygulanacaktır. 6 - 11,9 mm arasındaki kalınlıklar için alt boyut Charpy V-örnekleri kullanılmıştır. Belirlenen minimum değer, önceden tam boyutlu bir test örneğiyle (10x10) karşılaştırıldığında, örneğin kesit alanı ile orantılıdır.

Kimyasal Bileşim (kepçe analizi)

C *) (max %)	Si *) (max %)	Mn *) (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr *) (max %)	Cu (max %)	Ni *) (max %)	Mo *) (max %)	B *) (max %)
0.20	0.50	1.60	0.020	0.010	0.80	0.3	2.0	0.70	0.005

Çelikte tane küçültme işlemi yapılmıştır. *) Kasıtlı olarak elementlerin alaşımı yapılmıştır.

Maksimum Karbon eşdeğeri CET(CEV)

Kalınlık (mm)	4.0 - 80.0	80.1 - 100.0
CET(CEV)	0.39 (0.58)	0.41 (0.63)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranslar

Ayrıntılı bilgi Strenx® Garanti broşürlerinde veya www.ssab.com adresinde verilmektedir.

Kalınlık

Toleranslar Strenx® Kalınlık Garantilerine göredir. Strenx® Garantileri EN 10 029 Sınıf A gerekliliklerini karşılar, ancak daha dar toleransları sunar.

Uzunluk ve genişlik

SSAB'nin ebat programına göre. Toleranslar, anlaşmaya göre EN 10 029'a veya SSAB standardına uyar.

Şekil

SSAB, EN 10 029'a göre toleranslar sunar.

Düzlük

Toleranslar EN 10 029 Sınıf N'den daha dar olan Strenx® Düzlük Garantisi Sınıf C'ye göredir.

Yüzey özellikleri

EN 10 163-2 Sınıf A, Alt Sınıf 3'e göre.

Büküm

Toleranslar Strenx® Bükme Garantileri Sınıf B'ye göredir.

Teslimat Koşulları

Su verilmiş ve Temperlenmiş olarak teslim edilir. Plakalar, kırılmış veya ısıl işleme kesilmiş kenarlara sahip şekilde teslim edilir. Anlaşmaya göre kenarlar kırılmamış olarak sunulabilir.

Teslimat gereklilikleri, SSAB broşürü Strenx® Guarantees-İngiltere kapsamında veya www.ssab.com adresinde görülebilir.

Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

Kaynaklama, bükme ve işleme

Tavsiyeleri www.ssab.com adresindeki SSAB broşürlerinden görebilir veya techsupport@ssab.com adresinden Teknik Destek bölümüne başvurabilirsiniz.

Strenx® 900 E/F tavlama ve sonrasında temperleme yoluyla mekanik özelliklerini kazanmıştır. Teslimat koşuluna ait özellikler 550°C üzerindeki sıcaklıklara maruziyeti takiben muhafaza edilemeyebilir.

Kaynaklama, kesim, taşlama veya bu ürün üzerinde sair suretle çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan plakalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact