

Hardox® Tube 500

Genel Ürün Açıklaması

Ekstrem performans ve daha uzun servis ömrü için aşınmaya dayanıklı borular

Aşınma plakalarımız kadar sert ve tok Hardox® 500 Boru, hem yüksek aşınma direnci hem daha hafif ürünlere ihtiyacınız olduğunda olağanüstü bir performans sunar.

Sertliğine rağmen, Hardox® 500 Boru standart atölye uygulamaları kullanılarak kaynaklanabilir, kesilebilir, frezelenebilir ve delinebilir. Sert yüzeyli kaplama plakaları ve yüksek krom beyaz demir gibi yüksek maliyetli aşınma ürünlerinin yerine geçebilir.

Ebat Aralığı

Hardox® Boru 500 daire biçiminde sunulur.

Dairesel	76.1- 133 mm
Cidar kalınlığı	3- 6 mm
Freze uzunluğu	6000 mm

Farklı şekiller ve ebatlar talep üzerine mevcuttur.

Dairesel

Çap	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
76.1 mm	5.41	7.11	8.77	10.4
88.9 mm	6.36	8.38	10.4	12.3
101.6 mm	7.29	9.63	11.9	14.2
108 mm	7.77	10.3	12.7	15.1
114.3 mm	8.23	10.9	13.5	16.0
121 mm	8.73	11.5	14.3	17.0
133 mm	9.62	12.7	15.8	18.8

Mekanik Özellikler

Duvar Kalınlığı (mm)	Sertlik ¹⁾ (HBW)
3.0- 6.0	470- 530

¹⁾ Brinell sertlik testi, EN ISO 6506-1'ya göre HBW.

Kimyasal Bileşim

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

Çelikte tane küçültme yapılmıştır.

Karbon Eşdeğeri Değerler

Duvar Kalınlığı (mm)	3 - 6
CET	0.41
CEV	0.62

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

Toleranslar

Özellik	Dairesel aşınma borusu Toleranslar EN 10210 gerekliliklerine uygundur.
Dış çap (D) ¹⁾	±%1, minimum ±0,5 mm ve maksimum ±10 mm ile
Daireselliğin bozulması	%2, D/T ≤ 100 olduğunda
Kalınlık (T)	T ≤ 5 mm olduğunda ±%10 ve T > 5 mm olduğunda ±0,5 mm
Düzgünlük	Toplam uzunluğun %0,20'si ve herhangi bir 1 m uzunlukta 3 mm
Kütle/birim uzunluk	Bağımsız boru: ±%6
Standart uzunluk	≥ 6000 mm: 0/+50 mm
Kesin uzunluk	Soru ve sipariş esnasında kararlaştırılır.

¹⁾ Tüm dış ölçüler, kesitin ucundan minimum mesafe ile ölçülmüştür. Mesafe en az 100 mm olmalıdır.

Teslimat Koşulları

Teslimat koşulu, Q (su verilmiş) hâldir. Hardox® Tube 500, hafifçe yağlı biçimde haddelenmiş koşulda teslim edilir.

Teslimat gereklilikleri, SSAB broşürü 41-Genel ürün bilgileri Strenx, Hardox, ArmoX ve Toolox-İngiltere kapsamında veya www.ssab.com adresinde görülebilir.

Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

Tavsiyeleri www.hardox.com adresindeki SSAB broşürlerinde görebilir veya help@ssab.com adresinden Teknik Destek bölümüne başvurabilirsiniz.

Hardox® Tube 500, su verme ve haddeyle şekillendirme ile plazma kaynaktan sonra mekanik özelliklerini kazanmıştır. Teslimat koşuluna ait özellikler 250°C üzerinde servis veya ön ısıtma sıcaklıklarına maruziyetin ardından korunamaz. Hardox Tube 500, ilave ısıl işlem için tasarlanmamıştır.

Kaynaklama, kesim, taşlama veya diğer yöntemlerle bu ürün üzerinde çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan levhalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact